



VENTAJAS

- Temperatura máxima de funcionamiento continuo 350°C
- Procedimiento exclusivo de precurado 300°C realizado en fabrica
- Eficacia controlada después del tratamiento de precurado
- Filtro HEPA de alta temperatura
- Para bajas profundidades de instalación (84 mm) y baja velocidad del aire (0,9 m/s)
- Eficacia 99,99% a 0,3 µm (cumple con los requisitos de la FDA)

Aplicación	Protección de procesos ultra limpios a alta temperatura, túneles de esterilización en la industria farmacéutica
Marco	Compuesto cerámico
Junta	Fibra de vidrio;Fibra de vidrio trenzada
Media	Fibra de vidrio
Separadores	Fibra de vidrio
Sellado	Cerámico
Rejilla entrada	Acero inoxidable
Rejilla salida	Acero inoxidable
Pérdida de carga final máx.	350 Pa
Temperatura máx (pico)	350°C
Sistema de montaje	Se puede suministrar un contramarca de compensación en acero inoxidable para alcanzar una profundidad de 150 mm o de 292 mm
Nota	Eficacia 0,3 µm:> 99,99% a velocidad frontal 0,9 m/s Penetración local máxima: 10-4 máximo, (0.01% según FDA) después del primer ciclo de calentamiento in situ siguiendo el procedimiento de Camfil Nota: dado que las condiciones de funcionamiento del equipo del cliente no se pueden describir en su totalidad, Camfil no puede garantizar más allá del primer ciclo de calentamiento in situ. NB: Para reducir la emisión de humos en la puesta en marcha, TERMIKFIL se somete a un ciclo de precurado específico en fábrica a 300°C mediante un proceso exclusivo de Camfil

Referencia con junta	Tipo	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)
34150600	Termikfil 2000 3P3	305x305x84	300/250	2,9	1.8
34150100	Termikfil 2000 3P6	305x610x84	600/250	5,9	3.3
34150700	Termikfil 2000 4P4	457x457x84	675/250	5	2.8
34150500	Termikfil 2000 4P6	457x610x84	900/250	8,9	3.7
34150200	Termikfil 2000 6P6	610x610x84	1200/250	12,1	4.6
34150300	Termikfil 2000 7P6	762x610x84	1500/250	15,3	6
34150400	Termikfil 2000 9P6	915x610x84	1800/250	18,5	8